

CEFILAC GPA®

Réduire les coûts d'exploitation dans des environnements difficiles, notamment l'abrasion, la corrosion ou médias colmatant, sans utiliser de lubrification supplémentaire

Technetics
GROUP

Conçue à l'origine par Technetics Group, cette garniture simple et robuste vous permet d'espacer vos temps de maintenance et d'optimiser la gestion de votre production. Elle offre une longue durée de vie et garantit une réduction des coûts d'exploitation. Différentes versions sont proposées pour s'adapter à vos besoins.

90 rue de la Roche du Ceai - 42029 St Etienne cedex - France

+33 (0) 4 77 43 51 00

france@technetics.com

www.technetics.com

GARNITURE CEFILAC GPA®



CONDITIONS DE SERVICE

- Environnements critiques conjuguant
- Abrasion
 - Corrosion
 - Médias colmatant (cristallisant ou avec des taux de particules solides très élevées)



PROCESS

- Utilisable sans lubrification
- Ne nécessite pas de système de lubrification additionnel
 - Process plus économique et écologique : pas de consommation d'eau, ni de retraitement d'eaux usées, ni d'évaporation supplémentaire du média



FIABILITÉ

- Technetics est le concepteur d'origine de la garniture mécanique CEFILAC GPA®
- Savoir-faire technique depuis plus de 40 ans
- Garnitures mécaniques fabriquées en France



EXCELLENCE

- Solution simple et robuste
- Longue durée de vie
- Composants de qualité



DESIGN SUR MESURE

- Possibilité de développements spécifiques en fonction
- De vos conditions d'utilisation particulières
 - De vos encombrements : dimensions sur mesures



RECONDITIONNEMENT

- Qualité identique à une garniture neuve
- Réparable jusqu'à 3 à 4 fois
- Diminution des coûts et de l'impact environnemental

DOMAINES D'APPLICATION

Notre garniture mécanique CEFILAC GPA® peut être utilisée dans de nombreux domaines d'application, impliquant des conditions de service sévères.

MINIER	
	
<p>Production d'alumine - pompes process</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 140°C ● P: 10 bar ● Vitesse: 1500 tr/min ● Media: hydrate d'alumine. Concentration particules solides jusqu'à 500g/l ● GPA et GPA C 	<p>Carbonate de calcium - pompes process</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 80°C ● P: 5 à 7 bar ● Vitesse: 1500 tr/min ● Media: carbonate de calcium (CaCO₃) ● GPA C et GPA PE
<p>Production de phosphates - pompes process</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 80°C ● P: 6 bar ● Vitesse: 1500 tr/min ● Media: gypse + phosphate + H₂SO₄. Concentration particules solides jusqu'à 300g/l ● GPA et GPA CP 	<p>Traitement des minerais de cobalt, zinc, cuivre, nickel - pompes process</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 140°C ● P: 10 bar ● Vitesse: 1800 tr/min ● Media: solutions abrasives et corrosives (H₂SO₄) ● GPA et GPA C

INDUSTRIE			
			
<p>Pompes pour desalinisation d'eau de mer</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 20°C ● P: 8 bar ● Vitesse: 1800 tr/min ● Media: eau de mer ● GPA C 	<p>Pompes pour peintures: pigments et poudres</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: jusqu'à 100°C ● P: 3 bar ● Vitesse: 1200 tr/min ● Media: solution de pigments de peinture ● GPA C grain bisauté 	<p>Pompes hydrocarbures usage en cimenterie</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 80°C ● P: 2.5 bar ● Vitesse: 1000 tr/min ● Media: hydrocarbures, huiles chargées ● GPA C 	<p>Pompes pour raffineries</p> <ul style="list-style-type: none"> ● T: 120°C ● P: 6 bars ● Vitesse: 1700 tr/mn ● Média: fioul lourd ● GPA CP

ALIMENTAIRE



Pompes process en sucrerie

- T: 90°C
P: 6 bar
Vitesse: 1200 tr/min
Media: mélasse, concentration de solides jusqu'à 300g/l

- GPA C

Pompes eaux de lavage de betteraves sucrières

- T: 20°C
P: 2 bar
Vitesse: 1500 tr/min
Media: eaux + particules abrasives

- GPA C

Turbines de fond de cuves sur agitateurs et mixeurs

- T: 60°C
P: 0.8 à 4 bar
Vitesse: 1500 à 2000 tr/min
Media: pâte à haute viscosité + lavage CIP

- GPA CP

PAPETERIE

ENERGIE



Pompes pour liqueurs et cellulose

- T: 70°C
P: 4 bar
Vitesse: 1500 tr/min
Media: pâte à papier

- GPA C, grain bisauté

Pompes à soude

- T: 50°C
P: 4 bar
Vitesse: 1500 tr/min
Media: soude avec cristaux abrasifs

- GPA C

Epurateur

- T: 60°C
P: 3 bar
Vitesse: 5 tr/min
Media: pulpe de papier recyclé avec fibres

- GPA C inversée

Pompes transfert du process de desulfuration

- T: 80°C
P: 6 bar
Vitesse: 850 tr/min
Media: boues de chaux (pH: 1-2)

- GPA CP

Agitateur cuves de desulfuration

- T: 80°C
P: 2 bar
Vitesse: 100 tr/min
Media: solution de cendres + acide sulfurique

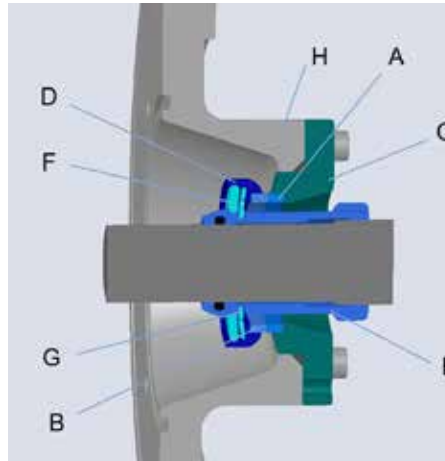
- GPE C

DESCRIPTION

Les garnitures CEFILAC GPA® sont constituées de 2 composants principaux :

- le grain fixe (A) monté dans son support (C) et assemblé dans le logement (H)
- le grain tournant (B) monté dans son support (D) qui tourne avec la douille (E) grâce aux palets d'entraînement (G).

La membrane (F) permet d'assurer un effort constant entre le grain fixe et le grain tournant. Ce concept de membrane et le design « aéré » de la garniture CEFILAC GPA® permet d'éviter tout risque de colmatage de



la garniture et de détériorations par les particules abrasives.

CARTOUCHE CEFILAC GPA® C

Technetics Group propose également des garnitures sous forme de cartouches prêtes au montage venant se fixer directement sur tout type d'axe, sans usinage additionnel. Ces cartouches CEFILAC GPA® C sont pré-réglées dans nos ateliers, ne nécessitent aucun réglage lors du montage et sont très faciles à monter.



Codification des différents matériaux

Position 1/2	U5: Carbure de tungstène liant cobalt U6: Carbure de tungstène liant nickel U8: Carbure de silicium U4: Carbures spéciaux
Position 3	P: Nitrile E: Ethylène propylène V: FKM M5: Néoprène enveloppe FEP
Position 4	M5: Néoprène revêtu PTFE P1: HNBR V: FKM
Position 5	D: Acier au carbone C: Acier Inox 316L T: Super alliage W: Revêtement plasma d'oxyde de chrome X: Revêtements spéciaux

Note : d'autres matériaux sont disponibles sur demande



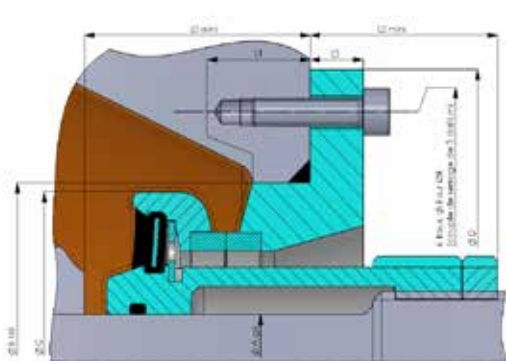
REPARATION

Technetics Group propose de remettre à neuf vos garnitures CEFILAC GPA® après utilisation avec une garantie identique à des garnitures neuves. Cette offre de réparation permet une optimisation importante des coûts d'utilisation tout en vous garantissant un service optimal.

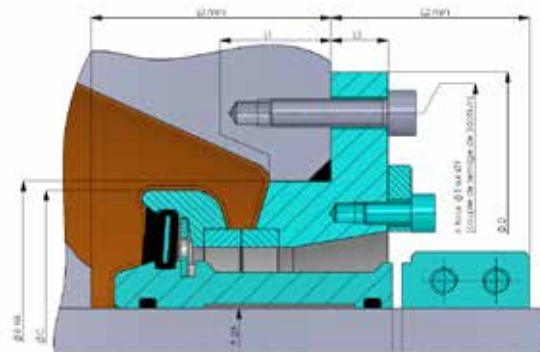
GPA & GPA C MONTAGE EXTERNE

TABLEAU DIMENSIONNEL

Modèle mm	ØA mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	ØE mm	ØF mm	L0 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
47 x 55	20 → 32	76	72	124	11	106	48.5	13	32	12
72 x 82	33 → 51	108	99	168	13	148	61	15	38	18
103 x 113	52 → 78	140	135	199	13	180	61	15	39	19
132 x 144	79 → 108	185	170	240	13	220	62	16	40	20
160 x 178	109 → 137	210	208	290	13	260	72	22	40	20
211 x 229	138 → 180	280	264	370	17	330	93	25	42	22



GPA
VERSION STANDARD

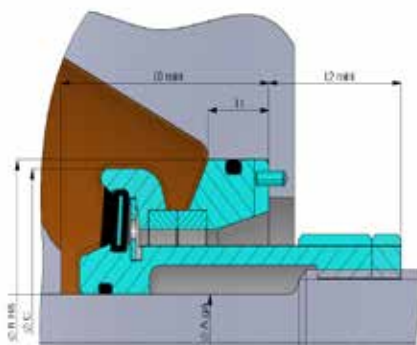


GPA C
VERSION CARTOUCHE

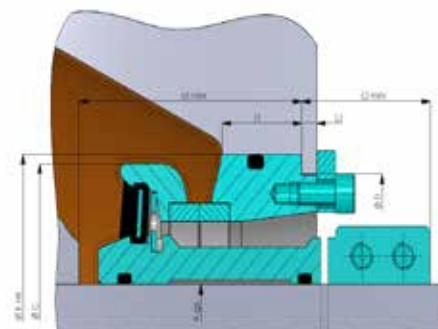
GPA & GPA C MONTAGE INTERNE

TABLEAU DIMENSIONNEL

Modèle mm	ØA mm	ØB mm	ØC mm	L0 mm	L1 mm	L2 mm
47 x 55	20 → 32	76	72	50.5	15	40.5
72 x 82	33 → 51	108	99	61	15	48
103 x 113	52 → 78	140	135	63	17	57
132 x 144	79 → 108	185	170	67	18	58
160 x 178	109 → 137	210	208	86	34	60
211 x 229	138 → 180	280	264	105	40	62

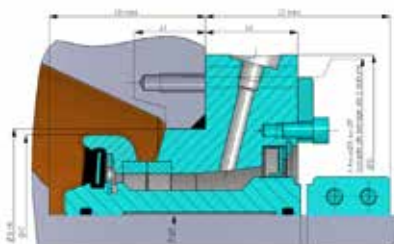


GPA
VERSION STANDARD

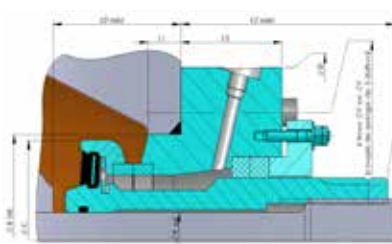


GPA C
VERSION CARTOUCHE

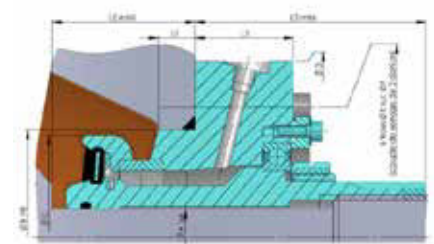
GPA ET GPA C AUTRES DESIGNS



GPA CP
CARTOUCHE PROTÉGÉE



GPA PE
AVEC RINÇAGE



GPE C
AVEC ROULEMENT INTÉGRÉ

Pour en savoir plus sur comment Technetics Group peut impacter vos marchés stratégiques, visitez technetics.com/fr.

Contactez-nous dès aujourd'hui pour discuter de votre application

FRANCE

Principale usine de production du joint CEFILAC GPA®

- 90, rue de la Roche du Geai
42029 Saint Etienne cedex 1 FRANCE
- Téléphone: +33 (0) 4 77 43 51 00
Email: france@technetics.com



Les données techniques contenues dans ce document sont à titre d'exemple et ne doivent pas être invoquées pour une application spécifique. Technetics Group se fera un plaisir de fournir des données techniques ou des spécifications spécifiques concernant les applications particulières de tout client. L'utilisation des données techniques ou des spécifications contenues dans ce document sans l'autorisation écrite expresse de Technetics Group est aux risques de l'utilisateur et Technetics Group décline expressément toute responsabilité pour une telle utilisation et les situations qui peuvent en découler.

Technetics Group n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, que l'utilisation de la technologie ou des produits décrits ici ne violera aucun droit de propriété industrielle ou intellectuelle de tiers.

Technetics Group est constamment impliqué dans l'ingénierie et le développement. En conséquence, Technetics Group se réserve le droit de modifier, à tout moment, la technologie et les spécifications du produit contenues dans ce document.

Toutes les données techniques, spécifications et autres informations contenues dans ce document sont la propriété intellectuelle exclusive de Technetics Group.